

Keilbahnen DIN 6885 ISO R-773-1969 / VSM 15161

| BohrungsØ [mm] | | Keilnutenbreite | Tiefe [mm] | |
|----------------|-----|-----------------|------------|-----------|
| von | bis | | *alte Norm | neue Norm |
| 6 | 8 | 2 mm | (0.9) | 1 |
| 8 | 10 | 3 mm | (1.3) | 1.4 |
| 10 | 12 | 4 mm | (1.7) | 1.8 |
| 12 | 17 | 5 mm | (2.2) | 2.3 |
| 17 | 22 | 6 mm | (2.7) | 2.8 |
| 22 | 30 | 8 mm | (3.2) | 3.3 |
| 30 | 38 | 10 mm | (3.7) | 3.3 |
| 38 | 44 | 12 mm | (3.7) | 3.3 |
| 44 | 50 | 14 mm | (4.2) | 3.8 |
| 50 | 58 | 16 mm | (5.2) | 4.3 |
| 58 | 65 | 18 mm | (5.3) | 4.4 |
| 65 | 75 | 20 mm | (6.3) | 4.9 |
| 75 | 85 | 22 mm | (5.4) | 5.4 |
| 78 | 92 | 24 mm | (7.3) | 7.3 |
| 85 | 25 | 25 mm | (7.3) | 5.4 |
| 95 | 110 | 28 mm | (8.3) | 6.4 |
| 110 | 130 | 32 mm | (9.3) | 7.4 |
| 130 | 150 | 36 mm | (10.3) | 8.4 |

*alte Norm wird nicht mehr angewendet und ist daher nur beschränkt vorhanden.

Werkzeuge vorhanden in den gängigen Toleranzen P9 / JS9 / H9.
Spezielle Keilbahnbreiten sowie andere Toleranzbereiche auf Anfrage.